

babyplast

O Sistema



A Unidade de Injeção Autônoma



Uma pequena unidade Para máquinas de grandes

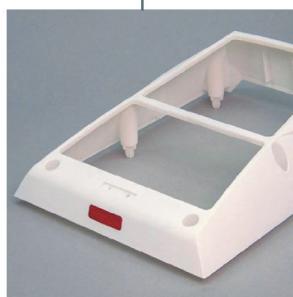
I/10P Unidade Autônoma de Injeção A Solução plug & play

Babyplast
O conceito original de presente Unidade de Injeção autônomo tem foi desenvolvido, com base na experiência acumulada de milhares de aplicações que utilizam a moldagem por injeção Babyplast máquina.



- Fácil de consultar e usuário
visualização amigável
- ecrã tátil a cores.
 - Fácil de consultar e amigável
exibir
 - Alças e mais de 100 lojas de ferramenta
definições
 - Back-up na unidade de memória USB
 - Registro dos últimos 20 ciclos
 - Ethernet conexões: Modbus TCP

*Example of an installation on a
200 Ton machine*





A Solução plug & play

O Autônoma Unidade de Injeção Babyplast I/10P

é composta por uma unidade de injeção que pode ser instalado directamente numa do molde e uma unidade de controlo, sobre rodas, o qual contém a electrónica e a hidráulica proporcional.

A conexão com a máquina de moldagem por injeção pode ser realizada forma rápida e fácil, graças a uma interface simples, usando entrada livre corrente / Contatos de saída. Qualquer moldagem por injeção de material termoplástico pode ser processadas com o processamento a temperaturas de até 420 ° C.

Add-on para unidade de injeção de múltiplos componentes moldagem por injeção

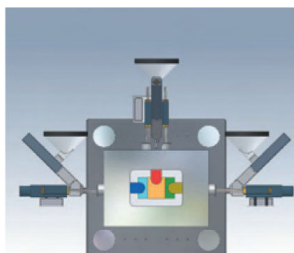
A vantagem da unidade de injeção Babyplast para multi-componente moldagem é que a unidade é completamente autónoma, pelo menos tanto quanto o electrónica e hidráulica estão em causa, a partir da máquina principal e, por meio de uma interface simples, usando correntes de contactos livres, é possível conectar a unidade a qualquer máquina de injeção de moldagem.

Considerando o facto de que na maioria das aplicações utilizando multi-componente moldagem, o componente principal é geralmente de um volume muito maior do que a do segundo componente, graças ao peso baixo tiro, de 3 a 15cc para a unidade de injeção padrão e até 36cc para a aumentada versão, a unidade de injeção (UAI) permite tiros precisos e de injeção residente mínima vezes à temperatura de fusão.

A Unidade de Injeção Autônoma (UAI), oferece um econômico e prático solução para a transformação de uma já existente, único, padrão tradicional componente da máquina de moldagem por injeção, em uma máquina multi componente.

Outra vantagem é a flexibilidade quando se escolhe a posição do unidade: a unidade de injeção da UAI, graças ao seu tamanho compacto (aprox. 400x500x200mm), pode ser instalado directamente sobre o molde, ou horizontal ou na vertical, e ou na metade fixa ou na metade móvel.

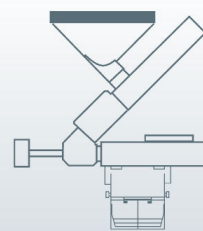
Isto simplifica consideravelmente a construção do molde e permite que o liberdade para escolher o melhor ponto de injeção para o segundo componente. É também possível instalar o aparelho directamente sobre as linhas de produção automática.



As características padrão incluem:

- Cor tela sensível ao toque
- Controle de qualidade (tempo de tempo de ciclo almofada // injeção)
- Desligamento automático em caso de alarme ou fora de tolerâncias
- De-compressão
- Faixa de tolerância de temperatura
- Controlo da temperatura PID
- Fácil de consultar e usuário de exibição amigável
- Multi-lingual
- Alças e lojas de mais de 100 configurações de ferramentas
- Registro dos últimos 20 ciclos
- Conexão USB
- Programa de Intrusão
- Horímetro
- Pausa Sprue
- Posições de injeção e fixação monitorados via transdutores
- Transdutor eletrônico para controle de pressão
- Inversor de velocidade controle de motor
- Zona 4 para o controle de temperatura do molde opcional
- Bico Mixer (misturador estático)
- Bocal com ponta para injetar directamente na parte
- Desligue o bico (Primavera operado / pneumático)
- Acumulador para a velocidade de injeção
- Saída para câmara quente desligado bico
- Zona de aquecimento extra
- Unidade de injeção LSR
- Sopros do ar
- Configuração para altas temperaturas
- Secador
- Carregador de Material (elétrico ou Venturi)
- O cabo de interface para Euromap 67/12

Outras opções podem estar disponíveis a pedido.



Autonomous Injection Unit I/10P

ARBURG

FERROMATIK MILACRON

Wittmann Battenfeld

HUSKY

BOY

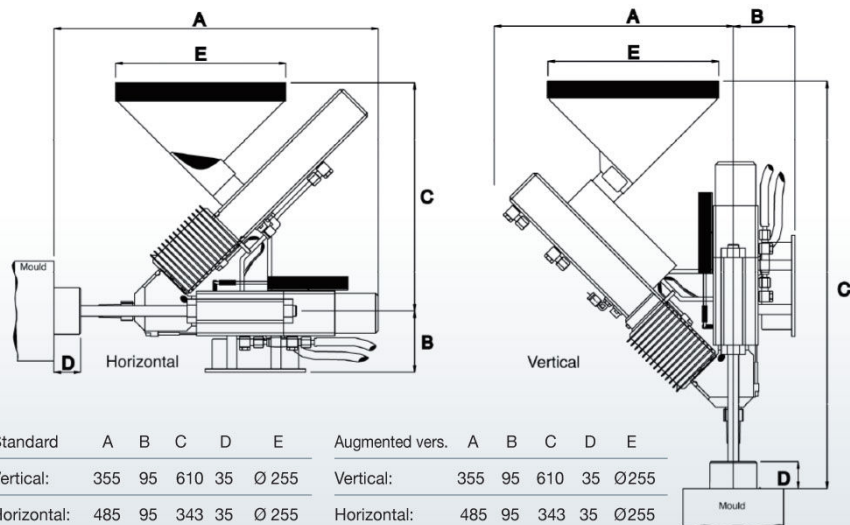
KRAUSS MAFFEI

Sumitomo DEMAG

NETSTAL

ENGEL

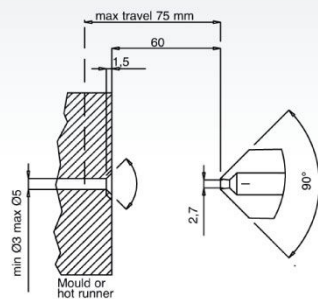
Installation directly
on an automatic
production/ assembly line



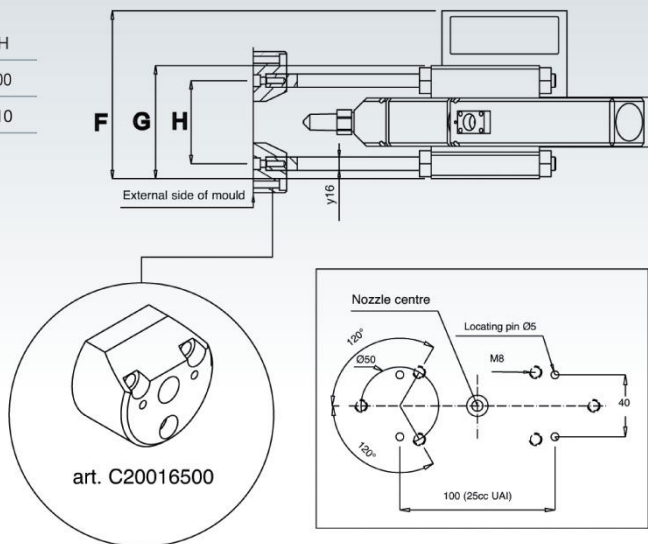
Autonomous Injection Unit I/10P

Technical data

	F	G	H
Standard Vers.	202	136	100
Augmented vers.	202	146	110



make flow channel diam. as small as possible



To fix the the adapters to the mould, use 6 screws M6x40, we also recommend to use locating pins.

Standard Version						Augmented Version*				
Piston diameter (mm):	10	12	14	16	18	16	18	20	22	24
Volume (cm³):	4	6,5	9	12	15	16	20	25	30	36
Injection pressure (bar):	2030	1850	1340	1030	815	1535	1250	980	830	680
Power consumption Kw:	3					3,2				
Weight of injection unit Kg:	25					37				
Weight incl. controller Kg:	130					142				
Hydraulic pressure bar:	130									
Oil tank capacity l.	16									
Power supply	3 Phase - 230/400V - 50/60 Hz									
Hydraulic and electronics control unit dimensions 790 x 500 x h 1030mm										

*over 16 cm3 is recommended for low viscosity materials only